



危险废物管理计划

单位名称（盖章）：无锡永发电镀有限公司

制 定 日 期：2021 年 6 月 1 日

计 划 期 限：2021 年 01 月 01 日至 2021 年 12 月 31 日

表 1 基本信息

单位名称		无锡永发电镀有限公司				
单位注册地址		无锡惠山区洛社镇杨市工业园兴业路 19 号	邮编	214154		
生产设施地址		无锡惠山区洛社镇杨市工业园兴业路 19 号				
法定代表人		耿荣法	行业类别与代码	制造业, 金属制品业, 金属表面处理及热处理加工, 金属表面处理及热处理加工 C3360		
总投资		2200.0 万元	总产值	15000.0 万元		
占地面积		2.1 万平方米	职工人数	350 位		
环保部门负责人		章义松	联系人	章义松		
联系电话		18915339398	传真电话	83556198		
电子信箱		c57624717@163.com				
单位网址		www.yongfadd.com				
管理部门及人员	管理部门	部门负责人	废物管理负责人	废物污染防治设施技术负责人及文化程度		
	安全环保部门	章义松	章义松	章义松	本科	管理危废仓库
规章制度	管理制度	岗位责任制度	安全操作规程	管理台账	培训制度	意外事故防范措施和应急预案

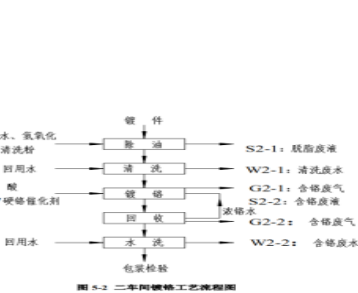
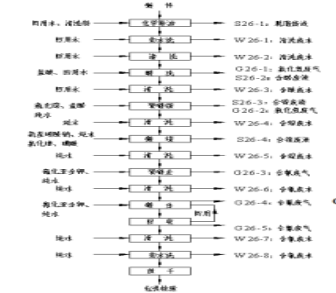
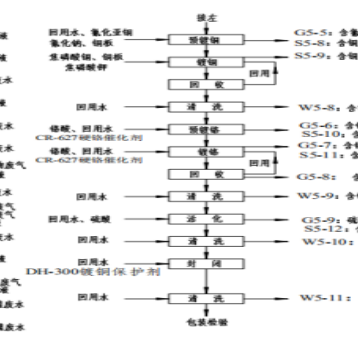
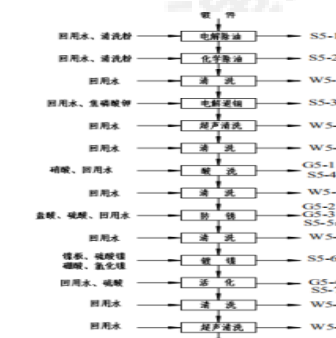
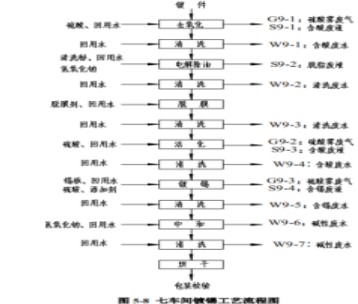
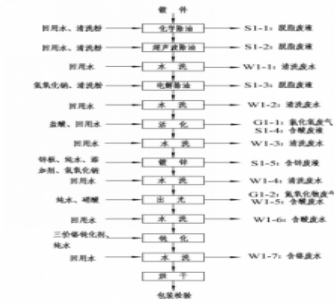
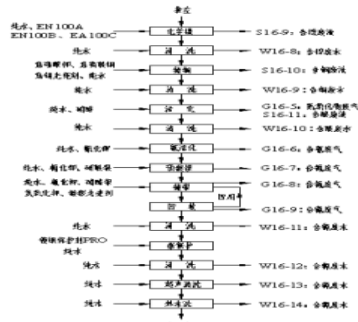
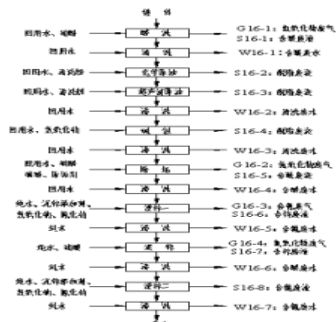
	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>	有 <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/>
管理组织图	<p style="text-align: center;">无锡永发电镀有限公司 网络管理图</p> <p style="text-align: center;">董事长 顾荣法</p> <p style="text-align: center;">总经理 顾</p> <p style="text-align: center;">2019.12.25</p> <pre> graph TD A[董事长 顾荣法] --- B[总经理 顾] B --- C[生产部 顾纹琦] B --- D[安全环保部 章义松] B --- E[财务部 徐春华] B --- F[科技市场部 袁琦] B --- G[人力资源部 徐春华] C --- C1[车间] C --- C2[生产] C --- C3[化验] C --- C4[收发] D --- D1[安全] D --- D2[环保] E --- E1[财务] F --- F1[服务] F --- F2[业务] F --- F3[采购] G --- G1[行政] G --- G2[人力资源] </pre>					

表 2 产品生产情况

原辅材料及消耗量	序号	原辅材料名称	上年度消耗量 (吨/年)	序号	原辅材料名称	本年度计划消耗量 (吨/年)
	1	铬酸	380 吨	1	铬酸	450 吨
	2	镍板、铬酸	130 吨	2	镍板、铬酸	150 吨
	3	铜板、镍板、酸	130 吨	3	铜板、镍板、酸	150 吨
	4	锌板、盐酸	530 吨	4	锌板、盐酸	600 吨
	5	银板、锡板、盐酸、硫酸	90 吨	5	银板、锡板、盐酸、硫酸	120 吨
生产设备数量	序号	设备名称	上年度数量 (台)	序号	设备名称	本年度数量 (台)
	1	镀铬生产线	11	1	镀铬生产线	11
	2	镀金生产线	2	2	镀金生产线	2
	3	镀镍镍铬生产线	1	3	镀镍镍铬生产线	1

	4	镀锡生产线	2	4	镀锡生产线	2
	5	镀锌生产线	9	5	镀锌生产线	9
	6	镀银生产线	2	6	镀银生产线	2
	7	铜镍铬生产线	1	7	铜镍铬生产线	1
产品 及 产 量	序号	产品名称	上年度产量 (吨/年)	序号	产品名称	本年度 计划产量 (吨/年)
	1	电子元件及组件	40000 吨	1	电子元件及组件	2000 吨
	2	活塞杆及配件	16000 吨	2	活塞杆及配件	100000 吨
	3	交通运输设备零 部件及配件	690000 吨	3	交通运输设备零部 件及配件	30000 吨
	4	饰品件	1600 吨	4	饰品件	8000 吨
	5	五金件	85000 吨	5	五金件	10000 吨

生



镀锌生产线工艺流程：工件→除油→水洗→酸洗→水洗→酸电解→酸洗→水洗→超声清洗→电解→水洗→镀锌→水洗→超声水洗→出光→水洗→钝化→水洗→封闭→水洗→烘干成装 镀硬铬生产线工艺流程：工件→脱脂→水洗→镀铬→回收、二级水洗→烘干成品 镀镍铬生产线工艺流程：工件→除油→水洗→活化酸洗→水洗→镀暗镍→活化→水洗→镀亮镍→水洗→中和→水洗→活化→水洗→镀铬→回收→水洗→烘干包装 镀金生产线工艺流程：工件→除油→水洗→酸洗→

	<p>水洗→预镀镍→水洗→镀镍→水洗→预镀金→水洗→镀金→回收→水洗→热水洗→烘干→烘干包装</p> <p>镀银生产线工艺流程：工件→酸洗→水洗→除油→水洗→碱蚀→水洗→浸锌→除垢→水洗→退锌→水洗→浸锌→水洗→镀镍→水洗→镀铜→水洗→活化→水洗→氰活化→预镀银→镀银→回收→水洗→银保护→水洗→超声洗→热水洗→烘干包装</p> <p>镀锡生产线工艺流程：工件→碱洗→水洗→去氧化→酸洗→水洗→除油→水洗→活化→水洗→预镀锡→镀锡→水洗→中和→水洗→锡保护→水洗→超声洗→烘干包装</p> <p>镀铜镍铬生产工艺流程：工件→除油→水洗→电解退铜→超声洗→水洗→酸洗→水洗→防锈→水洗→镀镍→活化→水洗→超声洗→预镀铜→镀铜→回收→水洗→预镀铬→镀铬→回收→水洗→活化→水洗→封闭→水洗→烘干包装</p>
--	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量 (吨)	上年度实际产生量 (吨)	来源及生产工序
1	试剂包装桶	900-041-49	HW49 其他 废物	微量添加剂	固态	毒性,感染 性	500 只	92 只	电镀工序
2	含铬包装桶 (重量)	900-041-49	HW49 其他 废物	微量重金属 铬 0.01%	固态	感染性,毒 性	18 吨	0 吨	镀铬工序
3	废树脂	900-015-13	HW13 有机 树脂类废物	酸碱	固态	毒性	5 吨	0.794 吨	水处理工序
4	废活性炭	900-041-49	HW49 其他 废物	沾染少量重 金属	固态	毒性	5 吨	0 吨	水处理工序
5	含铬槽液和污 泥	336-069-17	HW17 表面 处理废物	铬	固态	毒性	400 吨	140.431 吨	水处理工序
6	污泥	336-064-17	HW17 表面 处理废物	酸碱中和物	固态	腐蚀性,毒 性	600 吨	198.17 吨	水处理工序
7	试剂包装桶 (重量)	900-041-49	HW49 其他 废物	微量添加剂 0.1%	固态	毒性	2 吨	0 吨	电镀工序

8	含锌槽液和污泥	336-052-17	HW17 表面处理废物	锌含量不超过 5%	固态	毒性	100 吨	5.398 吨	镀锌工序
9	废膜元件	900-041-49	HW49 其他废物	沾染的少量重金属	固态	毒性	0.6 吨	0 吨	水处理工序
10	手套	900-041-49	HW49 其他废物	重金属微量 0.1%	固态	毒性,感染性	2 吨	0.633 吨	前处理工序
11	蒸发残渣	336-063-17	HW17 表面处理废物	蒸发残渣	固态	毒性	500 吨	29.322 吨	水处理工序
12	含铬包装桶	900-041-49	HW49 其他废物	铬 0.1%	固态	毒性,感染性	4000 只	3980 只	镀铬工序
13	含铜槽液和污泥	336-062-17	HW17 表面处理废物	铜含量 5%	固态	毒性	30 吨	0 吨	镀铜工序
14	含锡槽液和污泥	336-063-17	HW17 表面处理废物	锡含量 5%	固态	毒性	30 吨	0 吨	镀锡工序
15	表面处理酸液	336-064-17	HW17 表面处理废物	酸含量 5%	液态	毒性,腐蚀性	800 吨	89 吨	前处理工序
16	滤芯	900-041-49	HW49 其他废物	重金属微量 0.1%	固态	毒性,感染性	10 吨	5.385 吨	过滤工序

17	废油	900-249-08	HW08 废矿物油与含矿物油废物	油脂 10%	半固体	毒性,易燃性	3 吨	0 吨	前处理工序
18	氰化物包装桶	900-041-49	HW49 其他废物	氰化物污染物极微量	固态	毒性,感染性	400 只	91 只	镀银、镀金、镀铜工序
19	表面处理碱液	336-064-17	HW17 表面处理废物	碱含量 5%	液态	毒性,腐蚀性	300 吨	9.5 吨	碱洗工序
20	含镍槽液和污泥	336-054-17	HW17 表面处理废物	镍含量 5%	固态	毒性	100 吨	6.978 吨	镀镍工序
21	试剂玻璃瓶	900-041-49	HW49 其他废物	微量化学品	固态	毒性,感染性	0.5 吨	0 吨	电镀工序
						合计	2906.1 吨 4900 只	485.611 吨 4163 只	——

表 4 危险废物减量化计划和措施

该管理计划已通过信息系统申报备案

该管理计划已通过信息系统申报备案

减少危险废物产生量的计划	序号	危险废物名称	本年度计划产生量 (吨)	备注
	1	试剂包装桶	500 只	环评量 3 吨 (折合 1500 只)
	2	含铬包装桶 (重量)	18 吨	环评量 36 吨 (折合 8000 只)
	3	废树脂	5 吨	
	4	废活性炭	5 吨	
	5	含铬槽液和污泥	400 吨	
	6	污泥	600 吨	
	7	试剂包装桶 (重量)	2 吨	环评量 3 吨 (折合 1500 只)
	8	含锌槽液和污泥	100 吨	
	9	废膜元件	0.6 吨	
	10	手套	2 吨	
	11	蒸发残渣	500 吨	
	12	含铬包装桶	4000 只	环评量 36 吨 (折合 8000 只)
	13	含铜槽液和污泥	30 吨	
	14	含锡槽液和污泥	30 吨	
	15	表面处理酸液	800 吨	
	16	滤芯	10 吨	
	17	废油	3 吨	
	18	氰化物包装桶	400 只	
	19	表面处理碱液	300 吨	
20	含镍槽液和污泥	100 吨		

	21	试剂玻璃瓶	0.5 吨
		合计	2906.1 吨 4900 只
减少危险废物危害性的计划	采用无毒无害或低毒低害、易于降解、便于回收利用的材料计划, 密封扎紧酸洗污泥吨袋子, 防止异味散发。		

减少危险废物产生量和危害性的措施	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：采用无毒无害或低毒低害、易于降解、便于回收利用的材料。</p> <p>采用先进工艺：尽量采用低毒、低害的原材料，对重金属采用回收及预处理措施，尽量减少物料流失、散落和溢流的现象，减少废水产；项目采用低铬工艺，进一步减少铬酸的用量及铬污染物的产生量</p> <p>使用清洁能源：推行清洁生产，采用清洁的能源，提供先进的设备，培育先进的技术，提高清洁的生产水平。</p> <p>改善管理：生产过程中经常检查电镀挂具是否有绝缘层起皮或裂纹，以防止增加带出液的量而降低金属利用率，，生产过程中控制酸碱使用量，减少带出量，降低废水浓度。</p> <p>废物综合利用：无危险废物综合利用</p> <p>提供污染防治水平：水处理过程中，对药剂添加量进行严格管控，减少污泥的产生量</p> <p>其他：加强监督，进行随时检查，自我检查。</p>
------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

表 5 危险废物转移情况

1、贮存场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》有关要求：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>					
2、是否按危险废物特性分类收集、贮存：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>					
3、是否混合贮存未经安全性处置且性质不相容的危险废物：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>					
4、是否将危险废物混入非危险废物中贮存：是 <input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/>					
5、是否通过建设项目环境影响评价审批及竣工环境保护验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/>					
危险废物贮存设施现状					
设施名称	数量	类型	面积	贮存能力	
危废仓库 3-2	1	仓库	30 平方	2 吨	
危废仓库 3-3	1	仓库	200 平方	100 吨	
危废仓库 3-1	1	仓库	35 平方	10 吨	
贮存危险废物情况					
名称	类别	拟贮存量 (吨)	上年度贮 存量(吨)	截至上年度年底 累计贮存(吨)	贮存原因
氰化物包装 桶	900-041-49	0 只	0 只	0 只	年底清库 无库存
废活性炭	900-039-49	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
试剂玻璃瓶	900-041-49	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
废树脂	900-015-13	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
试剂包装桶	900-041-49	0 只	0 只	0 只	年底清库 无库存

含铬包装桶	900-041-49	0 只	0 只	0 只	年底清库 无库存
滤芯	900-041-49	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
表面处理碱液	336-064-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
含锡槽液和污泥	336-063-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
废膜	900-041-49	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
含铜槽液和污泥	336-062-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
蒸发残渣	336-063-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
含铬槽液和污泥	336-069-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
含镍槽液和污泥	336-054-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
表面处理酸液	336-064-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
手套	900-041-49	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
污泥	336-064-17	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存
废油	900-249-08	0 吨	0 吨	0 吨	年底清库 无库存

	<p><i>贮存过程中采取的污染防治和事故预防措施</i></p> <p>仓库做好三防措施，配备通讯设备、照明设施和消防设施，设置气体导出口及气体净化装置，确保废气达标排放；在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置按照危险废物贮存设施视频监控布设要求设置视频监控。</p>
运输措施	<p>1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>2、是否按危险废物特性分类运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>3、是否委托运输：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>4、单位名称：淮安众邦运输有限公司, 淮安市国泰汽车运输有限公司, 丹阳市众发汽车运输有限公司, 江苏恒进物流发展有限公司, 盛隆资源再生（无锡）有限公司, 常州市武进邦德运输有限公司, 沭阳县四通危险品运输有限公司, 泰州兴凯运输有限公司, 连云港市明秀物流有限公司, 江苏通源运输有限公司, 张家港富源达物流有限公司 运输资质：淮 320801305071, 淮 320801306666, 镇 321181311055, 常 320400300151, 锡 320292305488, 常 320400300098, 宿 321322303335, 泰 32120103006, 连 320700300343, 泰 321281314126, 苏 320582320082</p> <p><i>运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等）</i></p> <p>所托运的货物必须符合国家有关规定，符合国家标准包装容器（吨袋），提供标签（印有危险废物种类，名称）。</p>

转移计划	<p>包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等</p> <p>项目产生的危险废物主要包括氰化物包装桶、试剂包装桶、表面处理酸液、表面处理碱液、试剂玻璃瓶、含铬包装桶、手套、滤芯、含铬槽液和污泥、含锌槽液和污泥、含镍槽液和污泥、污泥、废树脂、废油、废活性炭、废膜、蒸发残渣、含锡槽液和污泥、含铜槽液和污泥。</p> <p>①氰化物包装桶：每年约产生 400 只含氰化物包装桶，委托常州市禾合环保科技有限公司处置；</p> <p>②试剂包装桶：主要来源于各车间，原料使用后剩余的试剂包装桶，每年约产生 1500 只（3t/a）试剂包装桶，委托江阴市江南金属桶厂有限公司处置和江苏鼎范环保服务有限公司处置；</p> <p>③表面处理酸液：主要来源于各车间使用后剩余的酸液，每年约产生 800 吨废酸，委托镇江市和云工业废水处置有限公司处置；</p> <p>④表面处理碱液：主要来源于各车间使用后剩余的碱液，每年约产生 300 吨废碱，委托镇江市和云工业废水处置有限公司处置和常州和润环保科技有限公司处置；</p> <p>⑤试剂玻璃瓶：主要来源于各车间使用后剩余的试剂玻璃瓶，，每年约产生 0.5t 试剂玻璃瓶，委托江阴市江南金属桶厂有限公司处置；</p> <p>⑥含铬包装桶：主要来源于镀铬车间及镀锌车间使用后剩余的含铬包装桶，每年约产生 8000 只（36t）含铬包装桶，委托江阴市江南金属桶厂有限公司和江苏鼎范环保服务有限公司处置；</p> <p>⑦手套：主要来源于各车间工作人员使用后的手套，每年约产生 2 吨手套，委托淮安华昌固废处置有限公司处置；</p> <p>⑧滤芯：主要来源于各车间线上使用和水处理工艺使用剩余的滤芯，每年约产生 10 吨滤芯，委托淮安华昌固废处置有限公司处置；</p> <p>⑨含铬槽液和污泥：主要来源于镀铬及镀锌车间定期排放的含铬槽液和水处理过程中产生的含铬污泥，每年约产生 400 吨含铬槽液和污泥，委托泰兴市申联环保科技有限公司和常州和润环保科技有限公司处置；</p> <p>⑩含锌槽液和污泥：主要来源于镀锌车间定期排放的含锌槽液和水处理过程中产生的含锌污泥，每年约产生 100 吨含锌槽液和污泥，委托泰兴市申联环保科技有限公司处置；</p>
------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>?含镍槽渣和污泥：主要来源于镀镍车间定期排放的含镍槽液和水处理过程中产生的含镍污泥，每年约产生 100 吨含镍槽渣和污泥，委托泰兴市申联环保科技有限公司处置；</p> <p>?污泥：主要来源于综合废水处理过程中产生的污泥，每年约产生 600t 污泥，委托委托泰兴市申联环保科技有限公司，江苏苏中环保科技有限公司，淮安中顺环保科技有限公司，连云港绿润环保科技有限公司处置；</p> <p>?废树脂：主要来源于各车间纯水制备及废水处理过程中产生的废树脂，每年约产生 5t 树脂，计划委托淮安华昌固废处置有限公司处置；</p> <p>?废油：主要来源于废水处理过程中产生的废油，每年约产生 3t 废油，计划委托淮安华昌固废处置有限公司处置；</p> <p>?废活性炭：主要来源于废水处理过程中产生的废活性炭，每年约产生 5t 废活性炭，计划委托淮安华昌固废处置有限公司处置；</p> <p>?废膜：每年废膜估算产生量约为 0.6t，委托淮安华昌固废处置有限公司处置协议；</p> <p>?蒸发残渣：主要来源于各车间蒸发系统蒸发后的残渣，每年蒸发残渣的数量约为 500t，委托泰兴市申联环保科技有限公司和江苏苏中环保科技有限公司处置；</p> <p>?含锡槽液和污泥：主要来源于镀锡车间定期排放的含锡槽液，每年约产生 30 吨含锡槽渣和污泥，委托泰兴市申联环保科技有限公司处置；</p> <p>?含铜槽液和污泥：主要来源于镀铜车间定期排放的含铜槽液，每年约产生 30 吨含铜槽液和污泥，委托泰兴市申联环保科技有限公司处置；</p>

表 6 危险废物自行利用/处置措施（可另增页）

设施名称	无	设施类别 (利用处置方式)		
设施地址		总投资 (万元)		
设计能力	吨/年	设计使用年限	年	
投入运行时间	年	运行费用	万元	
主要设备及数量				
危险废物利用处置效果				
是否定期监测污染物排放情况		污染物排放达标情况		
危险废物自行利用处置情况	序号	自行利用处置废物名称	本年度计划利用处置量 (吨)	上年度实际利用处置量 (吨)
	合计:			
危险废物自行利用处置工艺流程图及工艺说明				

二次环境污染控制和事故预防措施	
-----------------	--

表 7 危险废物委托利用/处置措施（可另增页）

序号	危险废物委托利用处置单位名称	许可证编号	危险废物的名称	利用处置方式	本年度计划委托利用处置量（吨）	上年度实际委托利用处置量（吨）
1	常州市和润环保科技有限公司	JSCZ0413OOD 057-3	表面处理碱液	D9	150 吨	0 吨
2	镇江市和云工业废水处置有限公司	JSZJ1181OOD 009-1	表面处理碱液	D9	150 吨	9.5 吨
3	镇江市和云工业废水处置有限公司	JSZJ1181OOD 009-1	表面处理酸液	D9	800 吨	89 吨
4	淮安华昌固废处置有限公司	JS08260OI560 -3	废活性炭	D10	5 吨	0 吨
5	淮安华昌固废处置有限公司	JS08260OI560 -3	废膜元件	D10	0.6 吨	0 吨
6	淮安华昌固废处置有限公司	JS08260OI560 -3	废树脂	D10	5 吨	0.794 吨

7	淮安华昌固废处置有限公司	JS082600I560 -3	废油	D10	3 吨	0 吨
8	江阴市江南金属桶厂有限公司	JSWX028100 D054-10	含铬包装桶	C3	4000 只	3980 只
9	江阴市江南金属桶厂有限公司	JSWX028100 D054-10	含铬包装桶 (重量)	C3	18 吨	0 吨
10	常州市和润环保科技有限公司	JSCZ041300D 057-3	含铬槽液和 污泥	D9	30 吨	6.3 吨
11	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ128300D 044-1	含铬槽液和 污泥	R4	370 吨	29.649 吨
12	盛隆资源再生(无锡)有限公司	JSWXXW0214 00D001	含铬槽液和 污泥	R4	0 吨	61.549 吨
13	江苏和合环保集团有限公司	JSZJ118100L0 15-3	含铬槽液和 污泥	D1	0 吨	42.933 吨
14	淮安市五洋再生物资回收利用有限公司	JSHA081100 D017-3	含镍槽液和 污泥	D9	0 吨	4.835 吨
15	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ128300D 044-1	含镍槽液和 污泥	R4	100 吨	2.143 吨

16	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ1283OOD 044-1	含铜槽液和 污泥	R4	30 吨	0 吨
17	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ1283OOD 044-1	含锡槽液和 污泥	R4	30 吨	0 吨
18	淮安市五洋再生物资回收利用有限公司	JSHA0811OO D017-3	含锌槽液和 污泥	D9	0 吨	5.398 吨
19	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ1283OOD 044-1	含锌槽液和 污泥	R4	100 吨	0 吨
20	淮安华昌固废处置有限公司	JS082600I560 -1	滤芯	D10	0 吨	2.814 吨
21	淮安华昌固废处置有限公司	JS082600I560 -3	滤芯	D10	10 吨	2.571 吨
22	常州市禾合环保科技有限公司	JSCZ0404OOD 046-1	氰化物包装 桶	C3	400 只	91 只
23	江阴市江南金属桶厂有限公司	JSWX0281OO D054-10	试剂包装桶	C3	500 只	92 只
24	江苏鼎范环保服务有限公司	JSYZ108800D0 06-3	试剂包装桶 (重量)	R15	2 吨	0 吨

25	江阴市江南金属桶厂有限公司	JSWX028100 D054-10	试剂玻璃瓶	C3	0.5 吨	0 吨
26	淮安华昌固废处置有限公司	JS082600I560 -1	手套	D10	0 吨	0.336 吨
27	淮安华昌固废处置有限公司	JS082600I560 -3	手套	D10	2 吨	0.297 吨
28	淮安中顺环保科技有限公司	JSHA082600 D016-5	污泥	R4	0 吨	136.524 吨
29	连云港中宇环保科技有限公司	JSLYG072400 D002-6	污泥	D16	0 吨	27.041 吨
30	江苏锦明再生资源有限公司	JSTZ128100D 027-4	污泥	R4	0 吨	25.45 吨
31	江苏苏中再生资源科技有限公司	JSTZ128100D 042-2	污泥	R4	300 吨	0 吨
32	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ128300D 044-1	污泥	R4	300 吨	9.155 吨
33	淮安市五洋再生物资回收利用有限公司	JSHA081100D 017-4	蒸发残渣	D16	0 吨	22.122 吨

34	江苏苏中再生资源科技有限公司	JSTZ1281OOD 042-2	蒸发残渣	R4	250 吨	0 吨
35	泰兴市申联环保科技有限公司	JSTZ1283OOD 044-1	蒸发残渣	R4	250 吨	7.2 吨
合计:					2906.1 吨 4900 只	485.611 吨 4163 只

表 8 环境监测情况

危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测	<p><i>利用处置设施运行参数监测情况</i></p> <p>对贮存设施定期进行检查是否渗漏，危废仓库达到“三防”要求，定期检查监控运行情况，确保正常运行。</p>
	<p><i>污染物监测指标及频次</i></p> <p>公示每季度对产生的废气进行检测，并出具相关检验报告。 \r\n 公司排水实行雨污分流制。雨水排入园区雨水管网。 \r\n 公司产生的生产废水经厂内的“零排放”废水处理工艺处理后全部回用于生产，不外排，定期对生产废水及回用水进行检测。 \r\n 员工生活污水经化粪池处理后接永达污水处理厂进一步处理，尾水最终排入锡漂运河。 \r\n 噪声及相关职业病危害因素每年进行定期检测。</p>
	<p><i>自行监测情况</i></p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《“十二五”主要污染物总量减排考核办法》、《“十二五”主要污染物总量减排监测办法》、《环境监测管理办法》等有关规定，按照国家或地方污染物排放(控制)标准，环境影响评价报告书(表)及其批复、环境监测技术规范的要求，制定自行监测方案。</p>
	<p><i>委托监测情况</i></p> <p>委托无锡国通环境检测技术有限公司检测有组织废气出，FQ-1 铬酸雾 0.005mg/m³；FQ12-3 氮氧化物未检出；FQ-19 硫酸雾 0.66mg/m³、氯化氢 1.08mg/m³、氰化氢 0.12mg/m³；全公司一共 37 个排放口全部达标排放。委托无锡青伟环保科技有限公司检测生活污水，PH 值 7.45，化学需氧量 60mg/L，氨氮 12.1mg/L，总磷 1.48mg/L，总氮 15.3mg/L，悬浮物 30mg/L，五日生化需氧量 39.9mg/L，色度 35 倍，全部达标。</p>

表 9 上年度管理计划回顾

<p>检查、监测和公开</p>	<p>上年度各级环保部门检查、环境监测、信息公开情况（包括检查时间、存在的问题、下一步措施；环境监测达标情况和原因分析；信息公开内容）</p> <p>区监察大队定期到我公司进行监督监察，现场查看，不符合项按要求进行整改。年度按计划与第三方检测机构签订合同，对企业内污水、废气进行定期检测，2020 年度水、气检测数据全部达标，并在江苏省排污单位自行监测信息发布平台上传数据公示。</p>
<p>危险废物比较分析</p>	<p>上年度实际产生的危险废物数量、种类、转移、利用处置情况，并与上年度管理计划对比分析</p> <p>针对危险废物的产生量，危险废物中的重金属含量进行了分析，通过采用无毒无害或低毒低害、易于降解、便于回收利用的材料计划本项目尽量采用低毒、低害的原材料，对重金属采用回收及预处理措施，尽量减少物料流失、散落和溢流的现象，减少废水产量。利用优质滤芯回收电镀缸槽渣，减少电镀污泥。1. 项目采用低铬工艺，进一步减少铬酸的用量及铬污染物的产生量。2. 生产过程中经常检查电镀挂具是否有绝缘层起皮或裂纹，以防止增加带出液的量而降低金属利用率。3. 加强废水处理过程中的工艺管控，减少污泥产生量。</p>
<p>管理制度执行情况</p>	<p>危险废物经营许可证制度</p> <p>是否将危险废物委托给有资质的单位收集、贮存、利用、处置：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>是否与有资质单位签订危险废物利用处置合同/协议：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>是否对危险废物许可证进行审查确认：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物转移审批制度</p> <p>转移危险废物是否经过环保部门批准：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>

<p>危险废物转移联单制度</p> <p>是否按照规定填写危险废物转移联单：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>
<p>危险废物识别标志制度</p> <p>危险废物的收集、贮存、处置设施场所是否设置危险废物识别标志：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>危险废物的容器和包装物是否设置危险废物标签：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>
<p>危险废物建立台账登记制度</p> <p>是否按照国家规定建立危险废物台账：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>
<p>建设项目固废污染防治设施环境影响评价及验收制度</p> <p>危险废物收集、贮存、处置等污染防治设施是否通过环评审批：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p> <p>上述危险废物相关污染防治设施是否与主体工程同时通过环保验收：是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/></p>

生效时间：2021-06-01 10:17:29